CAM2 HYDROFLUID SPECIAL AW

ACEITE DE CALIDAD PREMIUM PARA SISTEMAS HIDRÁULICOS DE ALTA EXIGENCIA

DESCRIPCIÓN

CAM2 HYDROFLUID SPECIAL AW es una serie de fluidos de transmisión de potencia de servicio premium, especialmente diseñados para sistemas hidráulicos modernos de alta exigencia de los principales fabricantes de globales de equipos.

Esta familia de fluidos hidráulicos se manufactura con aceites básicos severamente hidroprocesados de Grupo II y un paquete de aditivos hidráulicos premium de moderna tecnología, que les confieren cualidades sobresalientes aún bajo condiciones críticas de presión y altas temperatura de trabajo.

Proveen un excelente desempeño antidesgaste, superior protección contra la oxidación, óptimo control de la espuma, elevada filtrabilidad, gran capacidad de separabilidad del agua y resistencia hidrolítica, además de una excelente habilidad de inhibición de la herrumbre y corrosión. Por tanto, estos fluidos aseguran una superior protección contra el desgaste prematuro, la formación de lodos y ácidos corrosivos, la rápida eliminación de la espuma y aire atrapado, además de gran estabilidad química para una prolongada vida de servicio.

BENEFICIOS

- Excelente resistencia a la oxidación y degradación térmica.
- Excelente estabilidad hidrolítica, larga vida de servicio aún en condiciones de alta humedad.
- Aditivos antidesgaste de avanzada tecnología, mayor protección aún bajo severas condiciones de operación.
- Buena capacidad de separabilidad del agua, para fácil eliminación del sistema.
- Óptimo control de la espuma y rápida eliminación del aire atrapado.
- Posee aditivos inhibidores de herrumbre y corrosión.

APLICACIONES

Pueden ser utilizados en múltiples aplicaciones que incluyen sistemas hidráulicos e hidrostáticos en equipos móviles y equipos industriales como: maquinaria de movimiento de tierra, prensas hidráulicas, equipos de maniobra de cubiertas de embarcaciones, máquinas herramientas, sistemas hidráulicos mineros, motores eléctricos, generadores lubricados con aceite, equipos paletizadores, equipos de embalaje, calandrias, máquinas de fundición, máquinas rectificadoras, cajas de engranajes, etc., siempre que el fabricante recomiende el uso de un producto de estas características.

No se recomienda su aplicación en sistemas que incluyan cojinetes o bocinas de aleación de plata y donde se requiera un aceite hidráulico Fire Resistant.

Cumple con las siguientes especificaciones de fabricantes:

- DIN 51524 Parte 2 HLP
- Eaton Brochure 03-401-2010
- Fives Cincinnati P-70 y P-69
- ISO 11158 HM
- U.S. Steel 126
- SAE MS1004
- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton (Vickers) I-286-S, M-2950-S

PROPIEDADES TÍPICAS

Propiedad	Método	Valor Típico		
Grado de viscosidad ISO	ISO 3448	32	46	68
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D445	32.9	46.2	68.4
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D445	5.7	6.9	8.9
Índice de viscosidad	ASTM D2270	116	102	103
Punto de inflamación, °C	ASTM D92	224	230	230
Punto de fluidez, °C	ASTM D97	-30	-30	-30
Prueba de espuma, Seq. I, II y III, mL/mL	ASTM D892	0/0	0/0	10/0
Demulsibilidad a 54°C, 40-40-0 mL	ASTM D1401	15’	20’	20’
Estabilidad a la oxidación, TOST, h	ASTM D943	5 000	5 000	5 000
Prueba FZG, etapa de falla	DIN 51354	11	11	11
Densidad a 15°C, kg/L	ASTM D4052	0.853	0.866	0.869

Los valores típicos son valores promedio. Los resultados de los lotes de producción pueden diferir ligeramente. Ello no afecta el desempeño del producto.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Las recomendaciones sobre salud y seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad del producto, visite el website de Isopetrol o consulte a su representante de ventas.

Los productos lubricantes manipulados y empleados adecuadamente no constituyen en general un riesgo potencial para la salud y seguridad personal. Evite el contacto con el aceite usado. Mantenga buenas prácticas de higiene personal.

Proteja el medio ambiente. No contamine desagües, aguas o suelos con este producto.

ALMACENAMIENTO

Almacenar bajo techo, lejos de fuentes de calor, lluvia y exposición solar directa. La temperatura de almacenamiento no debe exceder de 40°C.